

Multiproceso GMTK **GAMA VERTICAL VR**

VR 1.6 VR 2.0 VR 2.4 VR 2.8 VR 3.2 VR 3.6 VR 4.0 VR 4.6 VR 5.3 VR 6.3

Ø: 1.600 - 6.300 mm / 1.000 - 5.000 mm / Max 150 Ton



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		Modelos MONOBLOQUE					Modelos DOBLE COLUMNA				
		VR 1.6	VR 2.0	VR 2.4	VR 2.8	VR 3.2	VR 3.6	VR 4.0	VR 4.6	VR 5.3	VR 6.3
GENERALIDADES											
Ø torneado	mm	1.600	2.000	2.400	2.800	3.200	3.600	4.000	4.600	5.300	6.300
Ø plato	mm	1.200 ÷ 1.400	1.600 ÷ 1.800	2.000 ÷ 2.200	2.400 ÷ 2.600	2.800 ÷ 3.000	3.000 ÷ 3.200	3.400 ÷ 3.600	3.600 ÷ 4.200	4.300 ÷ 4.800	5.000 ÷ 5.800
Altura torneado	mm	1.200 ÷ 1.800	1.200 ÷ 2.000	1.200 ÷ 2.400	1.200 ÷ 2.800	1.200 ÷ 3.000	1.200 ÷ 3.200	1.200 ÷ 3.500	1.400 ÷ 4.000	1.400 ÷ 4.500	1.400 ÷ 5.000
Peso máximo de pieza	Ton	8 (12)	10 (15)	15 (20)	25 (30)	30 (40)	40 (55)	50 (65)	70 (90)	90 (110)	120 (150)
ACCIONAMIENTO PLATO											
Potencia torneado	kW	34 ÷ 60		44 ÷ 104			102 ÷ 186			142 ÷ 290	
Velocidad plato	rpm	460 (510)	340 (380)	290 (305)	220 (240)	190	175	155	140	100	90
Velocidad posicionamiento eje C	rpm	20	16	14	12	10	10	10	9	9	8
Ángulo mínimo posicionamiento eje C		bidireccional									
Guiado accionamiento plato		Hidroestático									
ACCIONAMIENTO W (TRAVESAÑO)											
Velocidad eje W	mm/min	3.500		3.000			2.000			1.500	
Accionamiento eje W		Tipo Gantry (Servo-accionamiento)									
Posicionamiento eje W		cada 0,01 mm									
ACCIONAMIENTO X											
Velocidad eje X	mm/min	30.000				30.000 (25.000)			25.000 (20.000)		
Guiado accionamiento eje X		Hidroestático									
ACCIONAMIENTO Z											
Velocidad eje Z	mm/min	40.000				40.000 (25.000)			25.000 (20.000)		
Guiado accionamiento eje Z		Hidroestático									
Sección RAM	mm	270 x 270				270 x 270 (340 x 340)			340 x 340 (400 x 400)		
Curso RAM	mm	1.250 / 1.500				1.250 / 1.500 (2.000 / 2.500)			2.000 / 2.500 (3.000)		
ACCIONAMIENTO FRESADO											
Potencia fresado	kW	22 / 37				37 / 51			37 / 51 / 60		
Velocidad fresado	rpm	4.000				3.000 (4.000)			3.000 (4.000)		
ACCIONAMIENTO Y (opcional)											
Velocidad eje Y	mm/min	15.000		12.000			10.000			8.000	
Curso eje Y	mm	según requisitos del cliente									
RTHC (CAMBIADOR ROBÓTICO DE HERRAMIENTAS Y CABEZALES) Solución patentada											
Capacidad	Número de herramientas	24 / 48 / 72 / 96 / 120 / 210 / (según cliente)									
Máximo Ø herramienta / Longitud / Peso		250 / 500 / 35 / (según cliente)									
Capacidad	Número de accesorios	2 ÷ 9 (según cliente)									
CAMBIADOR AUTOMÁTICO DE PALLETS											
Número de pallets		2 / (según cliente)							n.d.		
Sistema de cambio		180 ° / Transportador		Transportador					n.d.		
CAMBIADOR DE PALLETS SEMIAUTOMÁTICO											
Número de pallets		2 / (según cliente)							n.d.		
Cargador de pallets		Manualmente con grúa							n.d.		
Amarre pallets y sistema de centraje		Hidráulico por medio de pernos, repetitibilidad de centraje 0.01 mm n.d.							n.d.		
CONTROL NUMÉRICO											
Modelo		Siemens 840 D.SL									

Otras características bajo pedido