

GMTK Multiprozess **VERTIKALE BAUREIHE VR**

VR 1.6 VR 2.0 VR 2.4 VR 2.8 VR 3.2 VR 3.6 VR 4.0 VR 4.6 VR 5.3 VR 6.3

Ø: 1.600 - 6.300 mm / 1.000 - 5.000 mm / Max 150 Ton



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	EINSTÄNDER Modelle					DOPPELSTÄNDER Modelle					
	VR 1.6	VR 2.0	VR 2.4	VR 2.8	VR 3.2	VR 3.6	VR 4.0	VR 4.6	VR 5.3	VR 6.3	
ALLGEMEIN											
Ø Drehdurchmesser	mm	1.600	2.000	2.400	2.800	3.200	3.600	4.000	4.600	5.300	6.300
Planscheibendurchmesser	mm	1.200 ÷ 1.400	1.600 ÷ 1.800	2.000 ÷ 2.200	2.400 ÷ 2.600	2.800 ÷ 3.000	3.000 ÷ 3.200	3.400 ÷ 3.600	3.600 ÷ 4.200	4.300 ÷ 4.800	5.000 ÷ 5.800
Drehhöhe	mm	1.200 ÷ 1.800	1.200 ÷ 2.000	1.200 ÷ 2.400	1.200 ÷ 2.800	1.200 ÷ 3.000	1.200 ÷ 3.200	1.200 ÷ 3.500	1.400 ÷ 4.000	1.400 ÷ 4.500	1.400 ÷ 5.000
Max. Werkstückgewicht	Ton	8 (12)	10 (15)	15 (20)	25 (30)	30 (40)	40 (55)	50 (65)	70 (90)	90 (110)	120 (150)
PLANSCHLEIBE											
Antriebsleistung	kW	34 ÷ 60		44 ÷ 104			102 ÷ 186		142 ÷ 290		
Drehzahl	rpm	460 (510)	340 (380)	290 (305)	220 (240)	190	175	155	140	100	90
Positioniergeschwindigkeit C-Achse	rpm	20	16	14	12	10	10	10	9	9	8
Min. Eingabekreuz C-Achse		bidireccional									
Lagerung der Planscheibe		0,0001°									
		hydrostatisch									
W ACHSE (QUERBALKEN)											
Vorschubgeschwindigkeit W-Achse	mm/min	3.500		3.000			2.000		1.500		
Antrieb W-Achse		Gantry (Servo-Antrieb)									
Positioniergenauigkeit W-Achse		je 0,01 mm									
X-ANTRIEB											
Max. Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	30.000				30.000 (25.000)		25.000 (20.000)			
Führung X-Achse		hydrostatisch									
Z-ANTRIEB											
Max. Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	40.000				40.000 (25.000)		25.000 (20.000)			
Führung Z-Achse		hydrostatisch									
Querschnitt RAM	mm	270 x 270				270 x 270 (340 x 340)		340 x 340 (400 x 400)			
Verfahrweg	mm	1.250 / 1.500				1.250 / 1.500 (2.000 / 2.500)		2.000 / 2.500 (3.000)			
FRÄSANTRIEB											
Fräsleistung	kW	22 / 37				37 / 51		37 / 51 / 60			
Max. Drehzahl	rpm	4.000				3.000 (4.000)		3.000 (4.000)			
Y-ANTRIEB (optional)											
Max. Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	mm/min	15.000		12.000			10.000		8.000		
Verfahrweg Y-Achse	mm	gemäß Kundenanforderung									
RTHC (Roboter für Werkzeug und Kopfwechsler), Patentierte Lösung											
Kapazität	Anzahl	24 / 48 / 72 / 96 / 120 / 210 / (gemäß Kunde)									
Max. Ø Werkzeug / Länge / Gewicht		250 / 500 / 35 / (gemäß Kunde)									
Kapazität Köpfe	Anzahl	2 ÷ 9 (gemäß Kunde)									
AUTOMATISCHER PALETTENWECHSLER											
Palettenanzahl		2 / (gemäß Kunde)						n.a.			
Wechselsystem		180° / Palette			Palette			n.a.			
HALBAUTOMATISCHER PALETTENWECHSLER											
Palettenanzahl		2 / (gemäß Kunde)						n.a.			
Palettenbeladung		manuell mit Kran						n.a.			
Palettenspannung und Zentriersystem		Hydraulisch durch Bolzen, Wiederholgenauigkeit 0,01 mm						n.a.			
CNC-STEUERUNG											
Modell		Siemens 840 D SL									

Weitere Optionen auf Anfrage