

GMTK Multiprozess

HORIZONTALE BAUREIHE HR

HR700 HR800 HR1000 HR1200 HR1500

Ø: 700 - 1.500 mm / 1.500 - 10.000 mm / Max 20 Ton



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		HR 700	HR 800	HR 1.000	HR 1.200	HR 1.500
ARBEITSBEREICH						
Ø Umlaufdurchm. über Bettschlitten	mm	720	820	1.020	1.220	1.520
Spitzenweite	mm	1.500-3.000	2.000-6.000	2.000-8.000	2.000-8.000	2.000-10.000
Max. Werkstückgewicht	kg	1.500	3.500	10.000	10.000/15.000	15.000/20.000
HAUPTSPINDEL						
Leistung Hauptmotor 100%	kW	22+22/27+27/30+30	22+22/27+27/30+30	28+28/46+46	28+28/46+46/52+52	28+28/46+46/52+52
Max. Drehzahl	rpm	2.700	2.700/1.680	1.650/1.260	1.650/1.260	1.260
Max. Drehmoment 100% bis	Nm	2.465/3.025/3.360	3.340/5.400	7.700/11.130	7.700/12.575	12.575
Ø Standardspannfutter	mm	315/400/500	315/400/500/630	500/630/800	500/630/800/1.000	500/630/800/1.200
Ø Hauptspindellager	mm	160	160	260	260/320	320
Ø Spindeldurchlass	mm	115	100	185	185/250	250
Spindelkopf (DIN 55026)		A11	A11	A15	A15	A15/B20
C-ACHSE						
Max. Drehzahl	rpm	80	80	40	40	40
Max. Drehmoment bis	Nm	2.520	4.000	8.350	9.400	9.400
FRÄSKOPF						
Leistung Frässpindel	kW	27/34/42	27/30	27/30/46/52	27/30/46/52	46/52
Spindeldrehzahl	rpm	10.000	5.000	5.000/3.000	5.000/3.000	3.000
Max. Drehmoment S1 (100%)	Nm	130/170/201	261/291	261/291/630/712	261/291/630/712	630/712
Werkzeugaufnahme		HSK-A63/Capto C6	HSK-A63/Capto C6	HSK-A63/Capto C6 HSK-A100/Capto C8	HSK-A63/Capto C6 HSK-A100/Capto C8	HSK-A100/Capto C8
Ø Frässpindellager	mm	100	100	100/130	100/130	130
Max. Druck Innenkühlung	bar	70	70	70	70	70
B-ACHSE						
Max. Drehzahl	rpm	16	16	16	16	16
Max. Drehmoment	Nm	1.780	1.780	1.780 / 2.430	1.780 / 2.430	2.430
Positionierung Hirth-Verzahnung	grades	2,5	2,5	2,5 / 1	1	1
Min. programmierbarer Winkel	grades	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Schwenkbereich	grades	-110 / +110	-110 / +90	-110 / +90	-110 / +90	-110 / +90
X-ACHSE						
Eilgang X-Achse	m/min	40	40	40	40	40
Max. Vorschubkraft	daN	1.400	1.305 / 2.700	1.305 / 2.700/3.900	1.305 / 2.700/3.900	2.700/3.900
Hub X-Achse	mm	880	930	1.130	1.230	1.330
Y-ACHSE						
Eilgang Y-Achse	mm/min	24	40	40	40	40
Max. Vorschubkraft	daN	1.400	1.450	1.450 / 2.850	1.450 / 2.850	2.850
Hub Y-Achse	mm	400	400 / 550	550	550/660	830
Z-ACHSE						
Eilgang Z-Achse	mm/min	40	40	30	30	30
Max. Vorschubkraft	daN	1.480	1.200 / 2.880	2.880	2.880 / 4.190	2.880 / 4.190
REITSTOCK						
Ø Pinole	mm	120	180	260	260/320	320
Pinolenhub	mm	150	200	250	250/280	280
WERKZEUGWECHSLER						
Kapazität	Anzahl	40/60/80/120 Gemäß Kundenanforderung				
CNC-STEUERUNG						
CNC-STEUERUNG		Siemens 840D SL				

Weitere Optionen auf Anfrage